# Nachhaltige Produktions- und Montageprozesse (SNBS, KBOB, ecobau)

## Referenzsystem BKP 277.1 – Falt- und Schiebewände

Ressourceneffiziente Produktion mittels eigens entwickelter Rollenbahn-Taktmontage mit Hebe- und Vakuumsystemen ermöglicht ergonomische Fertigung und reduziert Verschnitt. Digitale Anbindung von Zuschnitt und CNC minimiert Fehler. Restholz wird zur Eigenenergieerzeugung (Wärme/Strom) genutzt, Metalle werden konsequent getrennt recycelt. Eigene Logistik mit Abladehilfen reduziert Verpackung und Transportschäden. Standardisierte Montageprozesse mit mobilen Werkzeugwagen erhöhen Effizienz und Qualität. Reparaturfreundliche Konstruktion, Ersatzteilverfügbarkeit und Service verlängern die Lebensdauer. LEAN-Management und flache Hierarchien sichern kontinuierliche Prozessoptimierung.

---

## 1. Ressourceneffiziente Produktion (Lean & Automatisierung)

Einsatz einer **eigens entwickelten Rollenbahn-Taktmontage** für die Sandwich-Konstruktion der Schiebewandelemente
→ ermöglicht eine **ergonomische Ein-Personen-Fertigung** auch bei schweren Bauteilen

Verwendung von:

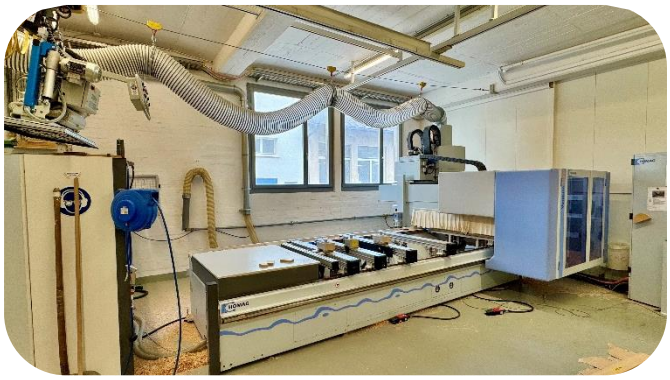
- Plattenhebern auf Rollwagen
- Stationsansaugsystemen
- ausfahrbaren Rollenbahnen für materialschonende Übergaben

Ergebnis:

- reduzierte körperliche Belastung
- weniger Materialbeschädigung und Ausschuss
- gleichbleibend hohe Qualität

**Digitale Anbindung der Produktion**:

- automatisierte Ansteuerung von Plattenzuschnitt und 5-Achs-CNC aus dem Büro
  → minimiert Fehler, Verschnitt und Nacharbeit



## 2. Energie- und Stoffkreisläufe im Betrieb

**Verwertung von Restholz** aus der Produktion in einer eigenen Verbrennungsanlage
→ Erzeugung von **Heizwärme und Strom für das Produktionsgebäude**

Konsequente **Materialtrennung**:

- separate Recyclingströme für Aluminium und Stahl (Muldenservice)

### Ziel: maximale Ressourcennutzung und Minimierung von Abfällen

## 3. Effiziente Logistik und Baustellenprozesse

Eigene Lieferfahrzeuge mit integrierten Abladehilfen und Rollsystemen
→ materialschonender Transport bis zum Montageort

Reduktion von:

- Verpackungsmaterial
- Umschlagprozessen
- Transportschäden

## 4. Montageeffizienz und Qualitätssicherung

Einsatz eines **eigens entwickelten, rollbaren Montage-Werkzeugwagens**
→ standardisierte Arbeitsabläufe durch definierte Werkzeugplätze

Vorteile:

- Zeitersparnis auf der Baustelle
- weniger Fehlerquellen
- höhere Ausführungsqualität

## 5. Organisationsstruktur und kontinuierliche Verbesserung

Anwendung von **LEAN Management**:

- zweiwöchentliche Optimierungszyklen
- jährliche LEAN-Tage für Produktion und Montage

**Flache Hierarchiestruktur (2 Ebenen)**:

- schnelle Entscheidungswege
- hohe Eigenverantwortung der Mitarbeitenden
- Fokus auf:
- kontinuierliche Prozessverbesserung
- Reduktion von Verschwendung (Material, Zeit, Energie)

## Strategischer Nutzen für Nachhaltigkeit

Diese Massnahmen führen konkret zu:

- **Reduktion von Materialverlusten und Ausschuss**
- **Effizientem Energieeinsatz durch interne Kreisläufe**
- **Längerer Lebensdauer der Produkte durch präzise Fertigung**
- **Verbesserter Arbeitssicherheit und Ergonomie**
- **Optimierten Baustellenprozessen mit weniger Ressourcenverbrauch**

H&T Raumdesign AG,
Aarau, 29.04.2026

H&T RAUMDESIGN
Rohrerstrasse 20 • 5000 Aarau
Tel. 062 835 70 30 • info@hta.ch