



hydewa[®]



GLASBORD

DECKEN- UND WANDSYSTEME

VON DER MONTAGEFIRMA ZUM SYSTEMENTWICKLER

Die Geburtsstunde von Hydewa schlug 1988 in Bayreuth/Oberfranken. Wer hätte damals vermutet, dass das als Montagefirma für die Nahrungsmittelindustrie gegründete Unternehmen eine wahre Erfolgsstory zum kompetenten Glasbord-Systementwickler, zum weltweit größten Glasbord-Vertrieb außerhalb Nordamerikas und damit zu einer Topadresse in Sachen Bauhygiene entwickeln würde? Nachdem in den Anfangsjahren die in den 80ern üblichen PVC-Verkleidungen verarbeitet wurden, entdeckte das stets innovativ denkende Unternehmen beim Export seiner PVC-Paneele im Jahr 1990 nicht nur das moderne Glasbord-Material aus glasfaserverstärktem Kunstharz (GfK), sondern erkannte sofort die zukunftsweisende Bedeutung von GfK-Paneeeln für den Einsatz in Produktions- und Lagerstätten, die höchste Hygienestandards benötigen. Die umgehende Beantragung der Vertriebsrechte war schnell von Erfolg gekrönt: Die oberfränkischen Spezialisten für hygienische Wand- und Deckensysteme erhielten das Recht, Glasbord in mehreren europäischen Ländern zu vertreiben, und führten bis zum Jahr 1998 die Montagearbeiten selbst oder durch eine Tochterfirma durch.

Mit der Gründung der GmbH im November 1998 spezialisierte sich das Unternehmen ausschließlich auf die Systementwicklung und den Vertrieb projektspezifischer Bauhygienelösungen. Das erfolgreichste Produkt der Hydewa GmbH ist weiterhin Glasbord, das – nicht zuletzt aufgrund der porenfreien Oberflächenveredelung Surfaseal – wegen hervorragender Hygienebedingungen und der ausgesprochen hohen Reinigungsfreundlichkeit vor allem in Nahrungsmittelbetrieben, aber auch im medizinischen Bereich sowie in der Pharma- und Kosmetikindustrie zum Einsatz kommt.

Gründung der GmbH

Neue Vertriebswege und Strukturen im deutschsprachigen Raum (Deutschland, Österreich und Schweiz).

Vertriebserweiterung Frankreich

Ende 2008 wurden Vertriebsrechte für Frankreich zugesagt, die mit der Gründung und der Teilhaberschaft an der Hydewa France S.A.S. im Januar 2009 umgesetzt wurden.

Vertriebsrechte für Großbritannien

Ebenso besitzen wir seit Februar 2010 die Vertriebsrechte für Großbritannien mit dem Tochterunternehmen Hydewa UK Ltd.

Eigene Produktion

Um der Nachfrage gerecht zu werden und die technische Weiterentwicklung voranzutreiben, produzieren wir seit November 2013 Sandwichelemente auf einer eigenen Produktionsanlage.

Vertriebspartner Italien

Seit 2015 haben wir mit der Firma Ferbox aus Legnano einen Hydewa-Vertriebspartner auf dem italienischen Markt.

Ausbau Weidenberg

Baumaßnahmen für Lagerung und Ladeverkehr abgeschlossen. Lagerkapazität um ca. 1 700 m² erweitert. Optimierung der Logistikabwicklung.

Hydewa Benelux

Vertriebserweiterung nach Benelux. Gründung von Hydewa Benelux.

1998

2008/2009

2010

2013

2015

2017/2018

INDIVIDUELLE HYGIENE FÜR JEDE BRANCHE



Bakterienfreie Küchenwände und -decken mit Glasbord.

GROSSKÜCHEN

Fette und Dämpfe gehören vor allem in Großküchen zum Alltag. Sie bilden hartnäckige Beläge auf Wänden und Decken und lassen sich schwer von gewöhnlichen Oberflächen rückstandslos entfernen. Die Glasbord-Oberfläche lässt sich selbst von hartnäckigsten Verschmutzungen leicht reinigen.



Temperaturbeständiges und lebensmittelechtes Glasbord.

KÜHLRÄUME

Eine besondere Herausforderung bei Kühlräumen sind die Temperaturunterschiede beim Schließen und Öffnen. Dabei bildet sich in der Regel Kondensat. Dieses perlt am Glasbord einfach ab. Darüber hinaus sind die Paneele korrosionsfrei.



Einsatz von Glasbord in der Käseproduktion.

NAHRUNGSMITTELPRODUKTION

In der Nahrungsmittelproduktion gelten hohe Hygienestandards, die das LFGB vorgibt. Die Glasbord-Paneele erfüllen alle Vorgaben des aktuellen Lebensmittelrechts. Hydewa garantiert perfekte Reinigungsfähigkeit und eine hohe Beständigkeit auch bei Belastung durch Reinigungsmittel.



Keine Chance für Schimmel und Kondensat dank Glasbord.

SENNEREIEN UND DIREKTVERMARKTER

Auch Sennereien, Direktvermarkter und Hofläden benötigen beim Verkauf ihrer Lebensmittel einwandfreie Hygienebedingungen. Glasbord trägt dazu bei, dass die perfekten Reifebedingungen eingehalten werden können.



Kratzfestes, gesundheitlich unbedenkliches Material.

KOMMUNALE EINRICHTUNGEN

In kommunalen Einrichtungen (Kindergärten etc.) sind die Wände unzähligen Einflüssen ausgesetzt. Sie müssen robust und kratzfest sein. Der spezielle Montageklebstoff gibt keine Ausdünstungen ab und ist gesundheitlich unbedenklich (EC1+). Die weiße Farbgebung erzeugt helle, freundliche Räume.



Glasbord ist bestens für den Einsatz im Krankenhaus geeignet.

KRANKENHÄUSER

Die Glasbord-Paneele von Hydewa sind bestens für den Einsatz in Krankenhäusern geeignet. Durch die spezielle Oberflächenversiegelung sind die Decken- und Wandpaneele resistent gegen Desinfektionsmittel und leicht sauber zu halten.



Optimale Hygiene und Reinigungsfähigkeit für Sanitärräume.

SANITÄRBEREICHE

Gerade im Sanitärbereich ist es wichtig, die Räumlichkeiten einfach reinigen zu können. Die feuchtigkeitsunempfindlichen Glasbord-Paneele mit der speziellen Surfaseal-Versiegelung erfüllen genau diese Anforderung. Mit wenigen Handgriffen hat man schnell wieder einen sauberen Sanitärbereich.



Chemikalienbeständiges Glasbord für Reinräume.

REINRÄUME

Reinräume werden für spezielle Fertigungsverfahren benötigt, wo die Konzentration luftgetragener Teilchen sehr gering sein muss. Glasbord ist chemikalienbeständig und bietet keinen Haftgrund für jegliche Art von Partikeln. Daneben sorgt die strukturierte Oberfläche für eine diffuse Reflexion des Lichts.

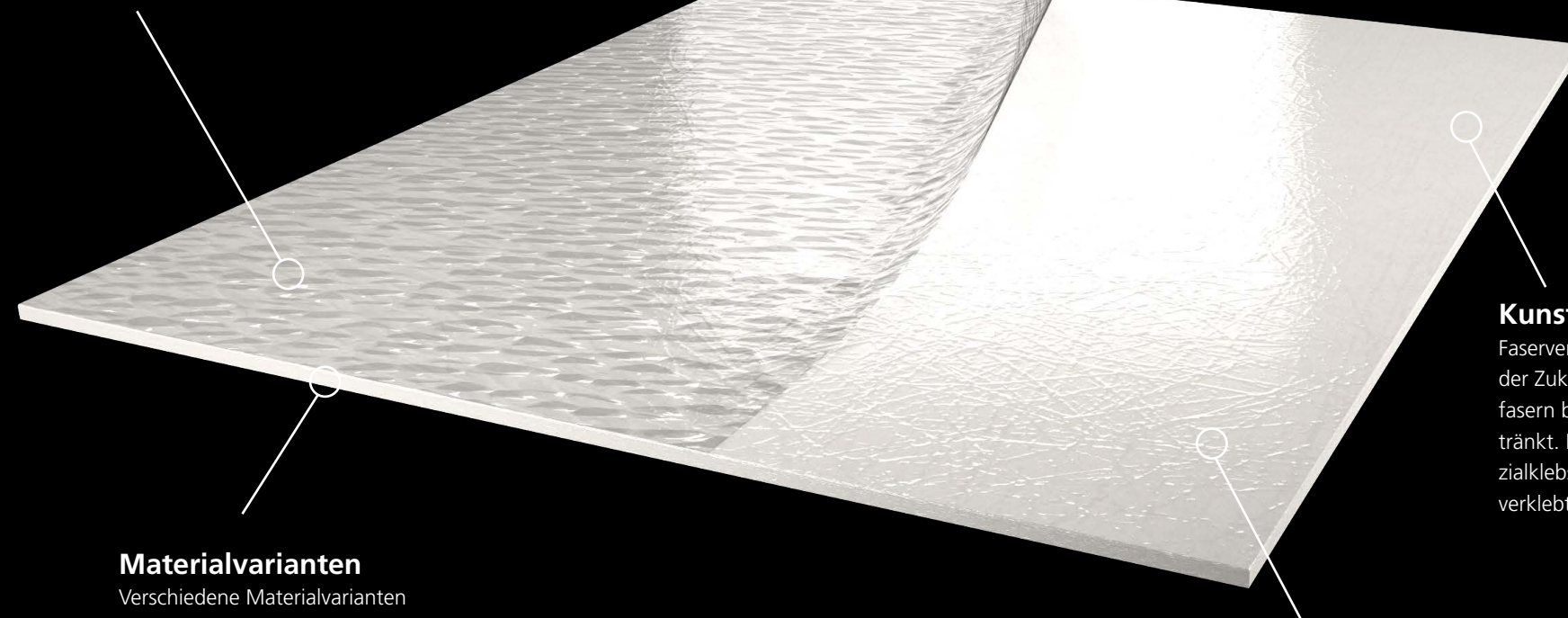
GLASBORD – UNSCHLAGBARE EIGENSCHAFTEN

Das Wichtigste bei unseren Glasbord-Paneeelen sind die unschlagbaren Eigenschaften, die sie zu einem einmaligen Premiumprodukt machen. Die Glasbord-Paneele können individuell an die jeweiligen Einsatzgebiete und Betriebserfordernisse angepasst werden. Dank der porenfreien Oberflächenversiegelung Surfaseal wird das GfK-Paneel den strengen Anforderungen einschlägiger Richtlinien für Lebensmittelhygiene gerecht. Darüber hinaus sind die Glasbord-Paneele auch als Kühlraum-, Feuchtraum- oder Brandschutzpaneele erhältlich.

Der Hersteller unterhält eigene Forschungsabteilungen und ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9002, um die permanente Weiterentwicklung und Qualitätssicherung der Materialien auf höchstem Niveau zu garantieren. Glasbord besitzt viele Vorteile gegenüber Fliesen: So bietet der geringe Fugenanteil von Glasbord weniger Raum für die Ansiedlung von Bakterien im Gegensatz zu herkömmlichen Fliesenoberflächen. Darüber hinaus lässt sich Glasbord leicht reinigen. Die spezielle Oberflächenversiegelung der Paneele bietet Keimen keinen Nährboden. Da sich die Paneele auf vorhandene Untergründe direkt verkleben lassen, bleibt auch der Montageaufwand gering.

Hydewa vertreibt Glasbord-Premium-Paneele sowie weitere GfK-Paneele, GfK-Platten und Zubehör.

Farbvarianten



Materialvarianten

Verschiedene Materialvarianten (PWI, FXE-FM, PSI etc.) für unterschiedlichen Einsatz in Bezug auf Oberflächenbeschaffenheit, Brandschutzklasse, Materialstärken (1,9; 2,3 bzw. 3,0 mm) und Gewicht (1,54 kg/m² bis 4,84 kg/m²).

Surfaseal-Folie

Spezielle Folienversiegelung – durch diese Versiegelung resistenter gegen Keime und viele Chemikalien! Noch leichter zu reinigen als GfK ohne Versiegelung.

Kunstharz

Faserverstärkte Kunststoffe sind die Werkstoffe der Zukunft. Bei der Herstellung werden Glasfasern bzw. Glasfasermatten mit Kunstharz getränkt. Die Paneele werden mit Hydewa-Spezialklebstoff direkt auf diverse Untergründe verklebt und anschließend verfugt.

Glasfasern

Durch unsere eingearbeiteten Wirrfasern ist das GfK-Paneel leicht, aber sehr robust und witterungsbeständig, nicht rostend und im Vergleich zu Kunststoff einfach zu reparieren.



LEICHTE REINIGUNG

Die spezielle Surfaseal-Folienversiegelung auf der Oberfläche der Glasbord-Paneele sorgt für eine besonders leichte und gute Reinigungsfähigkeit. Schmutz lässt sich mit nur wenigen Handgriffen einfach, schnell und rückstandslos abwaschen.



HYGIENISCH

Die Oberfläche von Glasbord bietet Keimen und Mikroorganismen keinen Nährboden. Aufgrund der guten Reinigungsfähigkeit verbleibt darüber hinaus auch kein Schmutz auf der Oberfläche, der den Bakterien zur Anhaftung dient – eine saubere Sache!



KÄLTEBESTÄNDIG

Ein breites Temperaturspektrum ist kein Problem für Glasbord-Paneele. Das Material ist beständig bei Temperaturen von -40 bis +50° C. Damit ist es besonders gut geeignet für den Einsatz in Kühlläusern oder Produktionshallen.



LEBENSMITTELECHT

Die Oberfläche der Glasbord-Paneele und die verwendeten Dichtmittel bei der Montage sind für den Einsatz in Lebensmittel- und lebensmittelverarbeitenden Betrieben freigegeben. Daher ist es auch kein Problem, wenn sie mit Lebensmitteln kurzzeitig in Berührung kommen.



ROBUST

Die Glasbord-Paneele von Hydewa halten unterschiedlichen Umwelteinflüssen problemlos stand. Sie sind schlagzäh, kratzfest und chemikalienbeständig. Dank der ausgezeichneten Eigenschaften verfügen die Paneele über eine lange Lebensdauer.



WENIG MONTAGEAUFWAND

Die Glasbord-Paneele garantieren eine schnellere und effizientere Montage als Fliesen, Stahl oder Edelstahl. Das liegt vor allem am geringen Fugenanteil der Paneele. Das Verfugen gestaltet sich daher weniger aufwendig.



DAS ZUBEHÖR – WEIL ES DAZUGEHÖRT

SERVICE WIRD BEI UNS GROSS GESCHRIEBEN

INDIVIDUELLE BERATUNG

Von Beginn an stehen wir Ihnen mit unserem Fachwissen kompetent zur Seite. Wir arbeiten eng mit unserem Entwickler- und Montageteam zusammen. Gleichzeitig verschaffen wir uns direkt vor Ort einen persönlichen Eindruck der Ist-Situation Ihres Unternehmens. Dadurch können wir Hygienesystem und Montage bestens aufeinander abstimmen.

HILFE BEI KUNDENGESPRÄCHEN

Wir pflegen einen regen Interessensaustausch mit zuverlässigen Architekten, Spezialisten für Klima- und Lüftungstechnik, Montagebetrieben und Kooperationspartnern. Gerne stellen wir für Sie die Kontakte mit unseren Partnern her. Auch im Kundengespräch sind wir Ihnen behilflich.

KUNDENNÄHE

Sowohl während der Entwicklung als auch während der Herstellung und Montage der Glasbord-Paneele stehen wir stets in engem Kontakt mit unseren Kunden. Bei Problemen ist ein kompetenter Mitarbeiter für Hilfestellungen vor Ort, um einen optimalen Ablauf zu gewährleisten. Ein Ansprechpartner ist immer für Sie erreichbar.

TELEFONISCHE BERATUNG

Sie haben Fragen? Wir helfen Ihnen gerne weiter! Selbstverständlich geben wir Ihnen auch telefonisch oder per E-Mail Auskunft zu allen Themen, die unsere Produkte betreffen. Gerne senden wir Ihnen auf Wunsch detaillierte Informationsmaterialien zu.

GARANTIERT KEIN „MONTAGSMODELL“

DIE MONTAGE VON GLASBORD



1. Klebstoff auftragen

So einfach funktioniert die Montage von Glasbord auf vorhandenen Untergründen: Die ausreichende Menge Klebstoff auf den gesäuberten Untergrund auftragen und verspachteln. Alternativ kann der Klebstoff auch mittels eines Applicators auf die Rückseite der Paneele aufgebracht werden.



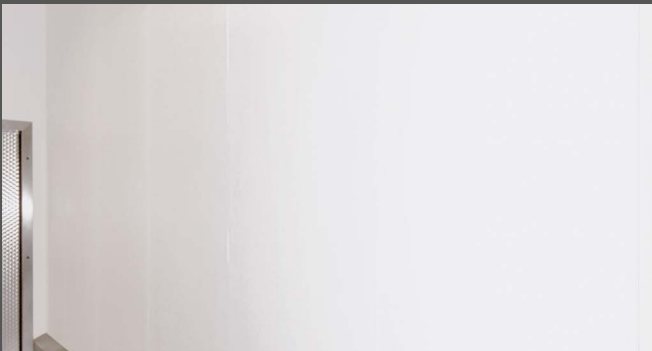
2. Paneele anbringen

Die Glasbord-Paneele werden im richtigen Maß passgenau angebracht. Zur Unterstützung können Abstandshalter verwendet werden. Ein Nachjustieren ist jetzt noch möglich.



3. Platte andrücken

Die Platte wird am besten mit einem Handroller gleichmäßig auf dem Untergrund andrückt. Dies sorgt für eine optimale Verteilung des Klebstoffs auf der meist unebenen Oberfläche und fördert die Haftverbindung zwischen Klebstoff und Untergrund sowie Klebstoff und Platte.



4. Fertige Oberfläche

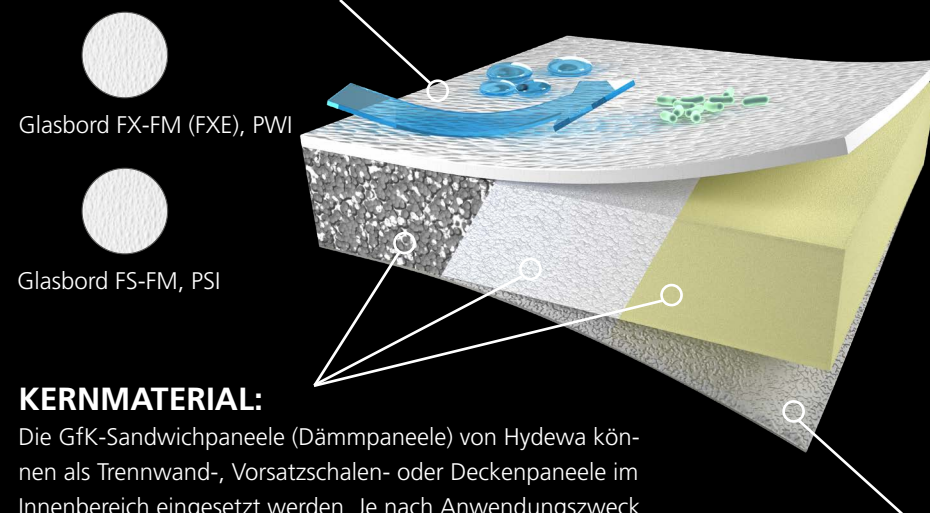
Nach dem Verfugen ist eine saubere Oberfläche entstanden. Die perfekt hygienische Oberfläche ist fertig – fugenarm, haltbar, robust. Eben einfach Glasbord.

GLASBORD- SANDWICHPANEELE

Glasbord besticht vor allem durch seine Vielseitigkeit. GfK-Oberflächen werden auch bei Verbundpaneelen im Decken- und Wandbereich eingesetzt (z. B. als Isolier- oder Trennwandpaneel). Die schnelle und flexible Sandwichbauweise eignet sich vor allem für hohe hygienische Ansprüche. Je nach Anwendungszweck werden die Paneele mit unterschiedlichen Kernmaterialien aufgebaut. Klassischerweise wird dazu expandiertes Polystyrol (EPS) oder Polyisocyanurat (PIR) verwendet. Die Beschaffenheit der eingesetzten Materialien sorgt für hohe Wärme- und Schalldämmung. In Spezialanfertigungen können wir mit unseren Paneelen einen Beitrag zum Brandschutz leisten. Eine Innovation und ein weiterer Hygienevorteil sind Passtücke mit abgerundeten Innenecken. Alternativ bieten wir eine Lösung mit 2x auf 45° angeschrägten Ecken. Diese sind leicht zu reinigen und sicher gegen Keime. Die speziellen Ecklösungen tragen zu einem homogenen Raumklima bei (zum Beispiel Reiferäume) und lassen sich leichter reinigen.

VORDERSEITE (1. DECKSCHICHT):

Bei unseren Oberflächen unterscheiden wir zwischen Standardansprüchen (Lagerräume, Ställe etc.) und Bereichen mit höchsten Ansprüchen (Käse- und Wurstherstellung etc.). Für jeden Bereich bieten wir die ideale Lösung. Von Glasbord mit Surfaseal über GfK ohne Veredelung oder Gelcoat.



KERNMATERIAL:

Die GfK-Sandwichpaneele (Dämmpaneele) von Hydewa können als Trennwand-, Vorsatzschalen- oder Deckenpaneele im Innenbereich eingesetzt werden. Je nach Anwendungszweck werden die Paneele mit unterschiedlichen Kernmaterialien aufgebaut: EPS 20–240mm, PIR 20–140mm, R-P 45–220mm.



Einsatzbereich

- Sandwichsystem mit verdeckter Befestigung, wartungsarmer Verfüllung für Neu- und Umbau
- Wand- und Deckenmontage

Eigenschaften

- Hohe Qualität
- Robuste Oberflächen
- Gute Wärmedämmung
- Langlebigkeit
- Standardmaß von 1,19 m Breite und bis zu 12 m Länge
- Anpassung auf individuelle Kundenanforderungen
- Produktion nach hohen Standards
- Stetige Qualitätskontrolle
- Extrem geringe Maßabweichungen

RÜCKSEITE

(2. DECKSCHICHT):

Brandschutz mit Sandwichpaneelen

Die Rückseite kann genau wie die Vorderseite mit GfK beschichtet werden (z. B. für Trennwandpaneele). Alternativ bringen wir auch Aluminium oder Stahl auf. Die Stahlrückseite wird außerdem mit einem Intralock-Verschluss ausgestattet.



VOR FEUER GEFEIT MIT GLASBORD

Brandschutz mit Glasbord

In Europa wird Brandschutz immer wichtiger. Dementsprechend steigen die Anforderungen des Gesetzgebers und der Versicherungen vor allem für Bereiche, in denen Menschen arbeiten, für Flucht- und Rettungswege sowie für Bereiche mit erhöhtem Gefahrenpotenzial.

Viele Bauherren und Architekten in den EU-Ländern akzeptieren grundsätzlich keine E-klassifizierten Bauprodukte mehr. Zudem fordern sie FM-Zulassungszertifikate („Factory Mutual“) für die in den Gebäuden verwendeten Systeme. Dieses Zertifikat vergibt das Versicherungsunternehmen FM Global an Produkte, die den höchsten Standards entsprechen. Wir führen Brandschutzpaneele mit einer FM-Global-Zertifizierung.

Wir führen folgende Glasbord-Oberflächen mit einer sehr guten Brandklassifizierung:

FX-FM (FXE) – strukturiert

- Stärke: 2,3 mm bis 3 mm
- Brandklasse nach EN 13501-1: B-s2-d0 entspricht nach DIN 4102 einer B1
- FM-Global-zertifiziert

FS-FM – plan

- Stärke: 1,9 mm
- Brandklasse nach EN 13501-1: B-s2-d0 entspricht nach DIN 4102 einer B1
- FM-Global-zertifiziert

Unsere Sandwichpaneele werden von uns in einer kontinuierlichen Produktion hergestellt und können eine Brandklasse von C-s3-d0 bzw. C-s2-d0 nach DIN EN 13501-1 als Stahlpaneel mit zusätzlicher Glasbordschicht erreichen. Damit gelten sie als schwer entflammbar. Das hervorragende Brandverhalten wurde durch zusätzliche Tests in der MPA Dresden bestätigt und zertifiziert.



Brandentwicklung-Test (SBI – Single Burning Item Test)

hydewa ist seit über 25 Jahren GLASBORD®-
Systementwickler und größter internationaler
GLASBORD®-Vertrieb

hydewa®



ENTWICKLUNG

PRODUKTION

VERTRIEB

GLASBORD®, Surfaseal® und hydewa®
sind eingetragene Markenzeichen.

Deutschland:
Hydewa GmbH
Hydewaplatz 1-3
D-95466 Weidenberg
Tel. +49 (0) 9278 9700
info@hydewa.com
www.hydewa.com

1

France:
Hydewa France S.A.S.
Z.A. de l'Eculaz
55 impasse de l'Arve
74930 Reignier
Tel. +33 (0) 450 314300
info@hydewa.fr
www.hydewa.fr

2

United Kingdom & Eire:
Hydewa (UK) Ltd
Nordan House
Wilkins Road
Emneth
PE14 7BG
Tel. +44 (0) 07747 010984
info@hydewa.co.uk
www.hydewa.co.uk

3

Nederland:
Hydewa Benelux B.V.
Marconistraat 26
7442 DD Nijverdal
Tel. +31 (0) 548 522266
info@hydewa.nl
www.hydewa.nl

4

Partner commerciale Italia:
Ferbox Srl
Via Toscana, 4
20025 LEGNANO (MI)
Tel. +39 (0) 331 407100
info@ferbox.eu
www.ferbox.eu

5